

製品に合わせて、装置をゼロから設計。

GV-TECHのレンズ部製造装置は、完全オーダーメイド対応。
「こんな製品を作りたい」——その想いに応えるため、GV-TECHは1台から装置を開発します。光学部品の加工現場で培ったノウハウを活かし、構想設計から試作・量産まで一貫対応。既製品では実現できない仕様にも、柔軟に対応可能です。

- ・ 特殊レンズ・微細加工にも対応可能な設計力
- ・ 国内外の製造現場で導入実績多数
- ・ ハード・ソフト両面からの技術支援

「装置がないから製品が作れない」そんな悩みを、GV-TECHが解決します。製品開発のスタートラインに、最適な装置を。

商品一覧

➤ SPG-300 / SPG-400 CNC

➤ SPG-600 / SPG-750 CNC

➤ SPG-600 / SPG-750 CNC H Type

➤ SPG-1200 / 1600 / 1800 CNC

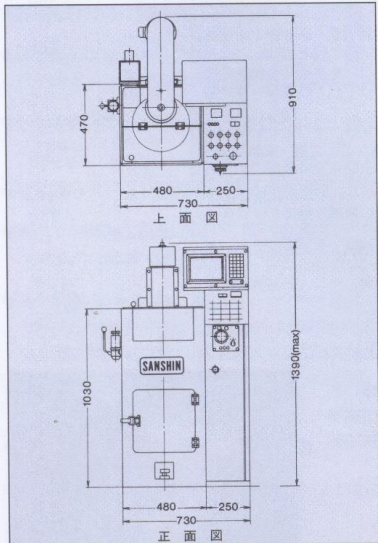
➤ SPG-600 Ⅱ軸 / SPG-750 Ⅱ軸

➤ SPG-2500 / SPG-3180 CNC

➤ SPG-1200 Ⅱ軸

SPG-300 / SPG-400 CNC

- 一当社独自のメカニズム設計にCNCの技術を加えて超微低速(毎分0.1ミクロン)
- テーブル表面には※サーメット溶射を取り入れる事により摩耗を防ぎワークの脱着が容易にできます。
(※サーメット……表面硬度ビッカース1100HV)



仕様 Model :		SPG-300 CNC	SPG-400 CNC
加工物最大高さ		80mm(MAX400mm)	80mm(MAX400mm)
加工物振り径		φ360mm	φ450mm
マグネットチャック径		φ315mm	φ420mm
砥石ダイヤモンド外径		φ180mm	φ230mm
テーブル回転数		2~30min ⁻¹	2~30min ⁻¹
スピンドル回転数		2600min ⁻¹	1800min ⁻¹
自動切込速度		0.1μm~1mm/min	0.1μm~1mm/min
砥石軸昇降早送り速度		100mm/min	100mm/min
使用電動機	主軸用	標準1.5kw	標準3.7kw
	テーブル用	120w	0.4kw
	クーラントポンプ	100w	100w
機械寸法	横	855mm	1100mm
	巾	730mm	915mm
	高	1390mm	1500mm
機械重量		780kg	900kg

SPG-600/SPG-750 CNC

■ 本機は、最近特にユーザーより要求されている「平面研削の高能率・高精度」に応えるよう、当社独自のメカニズムを取り入れた設計により、金属はもちろんのこと光学ガラスの重研削においても、極めて高精度な仕上面が得られる最新の高精度ロータリー平面研削盤です。

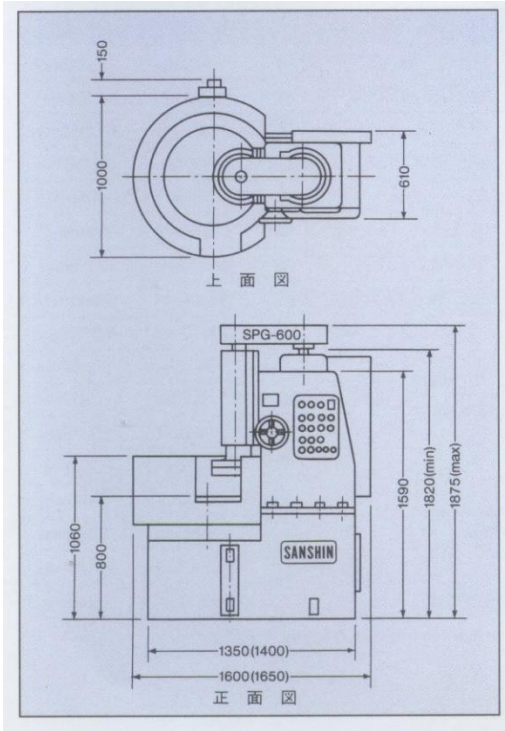


従来機



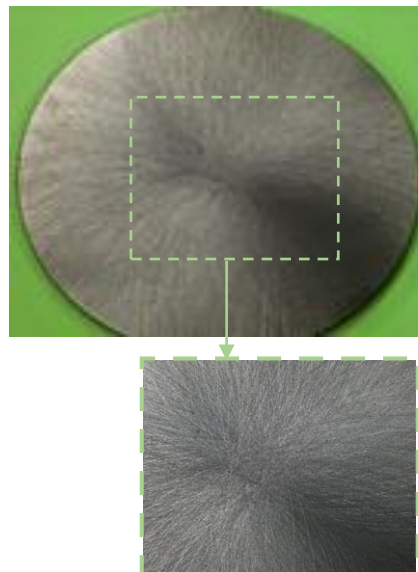
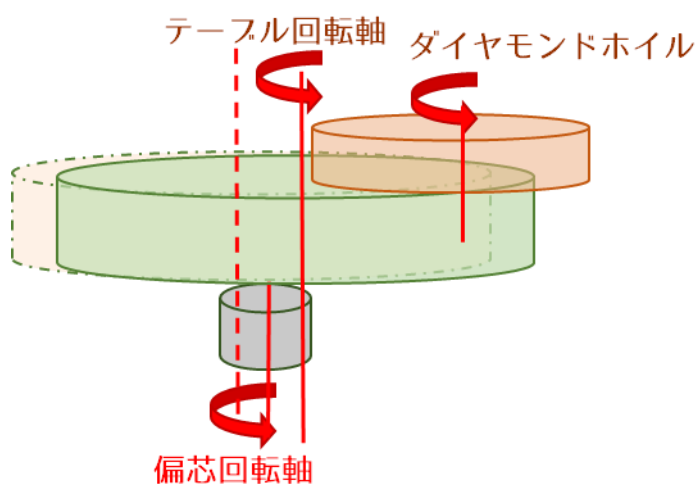
新規 ロングストロークタイプ

仕様 MODEL : 600(750)型		
加工物最大高さ		150mm(MAX 400mm)
加工物振り径		φ700mm (φ800mm)
マグネットチャック径		φ600mm (φ750mm)
砥石形状 (三角形)		12ヶ
砥石ダイヤモンド外径		φ350mm
テーブル回転数		2~25min ⁻¹
スピンドル回転数		1500min ⁻¹
自動切込量	光学ガラス (ガラス)	0~0.8mm/min
	金属 (砥石)	0~0.5mm/min
砥石軸昇降早送り速度		100mm/min
使用電動機	主軸用	標準5.5kw (2.2から11kw)
	テーブル用	サーボモーター(0.75~1.5kw)
	主軸早送り用	100w
	切込送り用	10w DC100V
	クーラントポンプ	180w
機械寸法	横	1600mm (1650mm)
	巾	1000mm
	高	1875mm
機械重量		2100kg



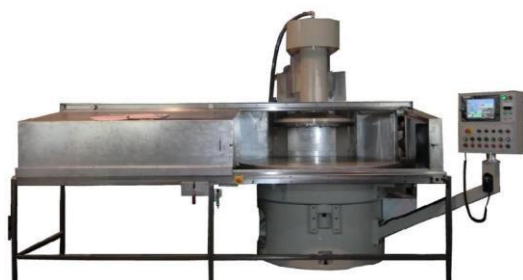
SPG-600/SPG-750 CNC H TYPE

- テーブル偏芯回転機構。
- 新開発の二重構造軸受けによりワーク上を通る研削砥石(砥粒)の軌跡が同一でない、加工ダメージの極力少ない精密加工を実現
- ロータリー研削盤の最大欠点である中心(ヘソ)部のできない研削が可能
- 微粒砥石仕様の研削加工時は、極めて目詰まりの無い加工を実現
- 難研削物の加工に際しても高い研削性能を発揮



SPG-1200 /SPG-1600 / SPG-1800 CNC

- 新規設計により、昇降スライド部に対して砥石軸・コラム(スライド部)の荷重を従来機より多くし平均化した事により、超精密加工から重研削加工まで対応。
- マグネットチャックは熱変化を抑える為強制空冷であり、上面は新方式によるサーメット溶射で磁力の低下を最小限におさえ、高精度を維持しワーク脱着が容易にできます。
- CNC制御により加工行程は4段階による管理ができ、砥石の摩耗補正は毎回補正・1回簡易補正があります。又、ユーザーの希望による制御プログラムにも対応いたします。



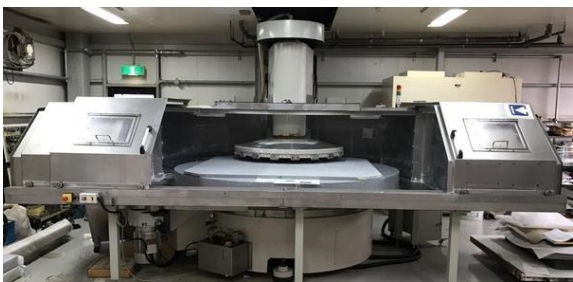
SPG-1200 /SPG-1600 / SPG-1800 CNC

Φ1000mm Φ1800mm等特殊仕様に対応します。

仕様 Model :		SPG-1200	SPG-1600	SPG-1800
加工物最大高さ		400mm	400mm	400mm
加工物振り径		φ1300mm	φ1700mm	φ1900mm
マグネットチャック径		φ1220mm	φ1600mm	φ1800mm
砥石ダイヤモンド外径		φ650mm	φ850mm	φ950mm
テーブル回転数		2~18min ⁻¹	2~15min ⁻¹	2~12min ⁻¹
スピンドル回転数		740min ⁻¹	450min ⁻¹	400min ⁻¹
自動切込速度		0.1μm~1mm/min	0.1μm~1mm/min	0.1μm~1mm/min
砥石軸昇降早送り速度		100mm/min	100mm/min	100mm/min
使用電動機	主軸用	標準15kw	標準22kw	標準30kw
	テーブル用	1.5kw	1.5kw	1.5kw
	砥石軸昇降用	1kw	1kw	1kw
	潤滑油圧ポンプ	60w	60w	60w
	クーラントポンプ	0.4kw	0.4kw	0.4kw
機械寸法	横	2350mm	2800mm	3360mm
	巾	1500mm	1800mm	2500mm
	高	2030mm	2030mm	2030mm
機械重量		6500kg	8000kg	10000kg

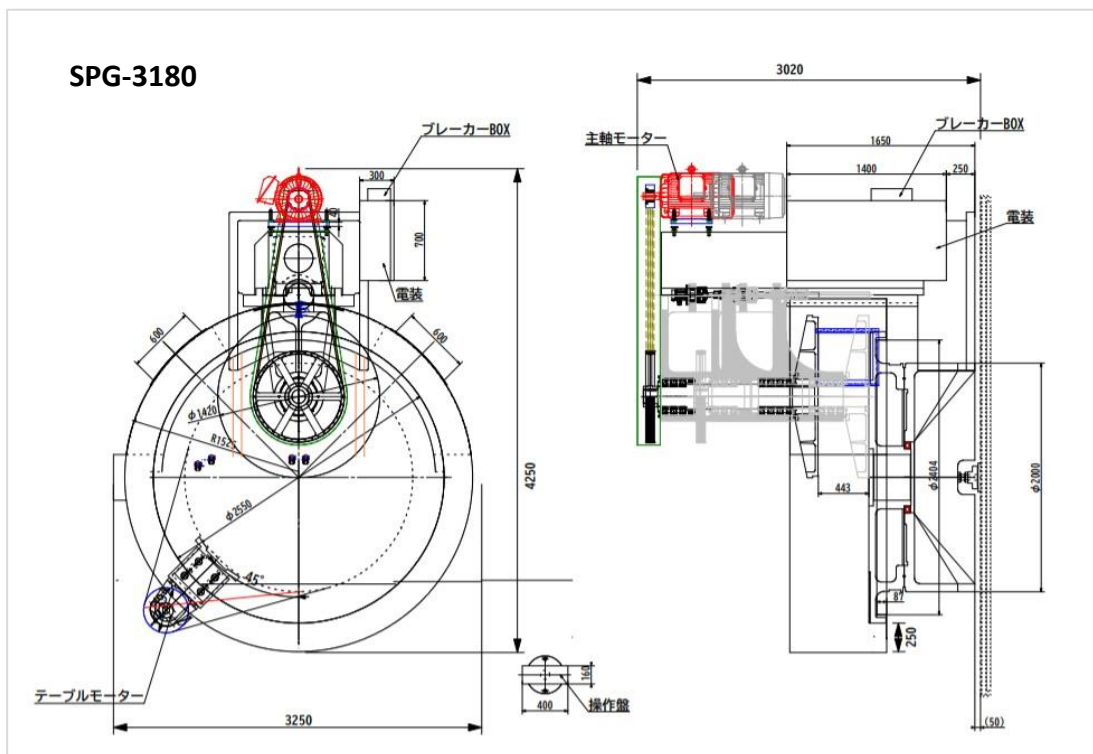
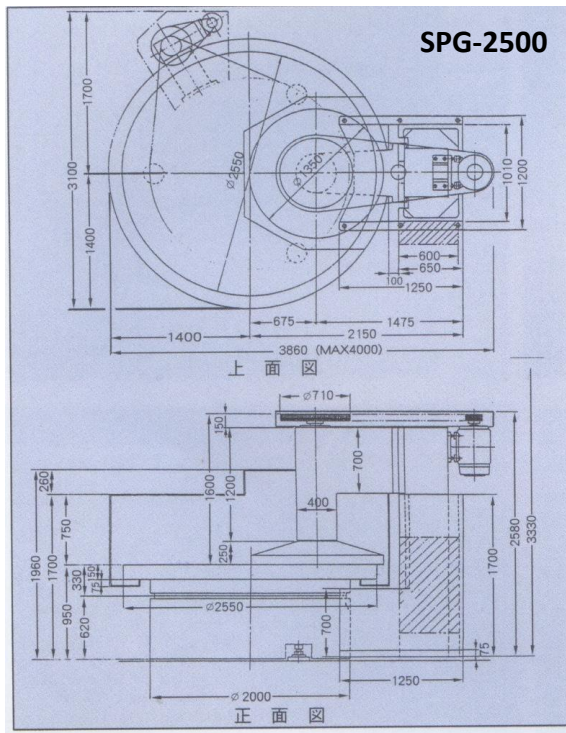
SPG-2500 CNC / SPG-3180 CNC

- 近年需要が多くなったガラス・セラミックスを対象にした大型の研削盤です。
- テーブルにT溝を作りワークのクランプします。
- マグネットチャックを使用しないので機械価格を抑えることができます。



仕様 Model :		SPG-2500 CNC	SPG-3180 CNC
加工物最大高さ		450mm	380mm
加工物振り径		φ2800mm	φ3400mm
テーブル径		φ2550mm鋳物製テーブル	φ3180mm(Max)鋳物製テーブル
研削砥石外径		φ1420mm	φ1650mm
テーブル回転数		0.5~7min ⁻¹	0.5~7min ⁻¹
スピンドル回転数		300min ⁻¹ (インバーター取付可)	230min ⁻¹ (インバーター取付可)
使用電動機	主軸用	15kw~30kw 6P	15kw~37kw 6P
	テーブル用	3.7kw 10:1 (減速機付き)	3.7kw 10:1 (減速機付き)
	主軸昇降用	1kw サーボモーター	1kw サーボモーター
	潤滑油圧ポンプ	60w 2P	60w 2P
	クーラントポンプ	750w	750w
機械寸法	横	4250mm	4950mm
	巾	3250mm	3700mm
	高	3100mm (Max)	3100mm
機械重量	テーブル部	13000kg	15000kg
	コラム部	7000kg	7500kg

SPG-2500 CNC / SPG-3180 CNC



SPG-600 Ⅱ軸/ SPG-750 Ⅱ軸



J仕様 MODEL :		600 Ⅱ軸	750 Ⅱ軸
加工物最大高さ		150mm (MAX 400mm)	150mm (MAX 400mm)
マグネットチャック径		φ600mm	φ750mm
砥石形状 (三角形)		12ヶ	12ヶ
砥石ダイヤモンド外径		φ300mm	φ300mm
テーブル回転数		2~25min-1	2~25min-1
スピンドル回転数		1500min-1	1500min-1
自動切込量		0.1μm~1mm/min	0.1μm~1mm/min
砥石軸昇降早送り速度		100mm/min	100mm/min
使用電動機	主軸用	標準5.5kw	標準5.5kw
	テーブル用	サーボモーター(0.75~1.5kw)	サーボモーター(0.75~1.5kw)
	主軸早送り用	0.4kw AC サーボモーター	0.4kw AC サーボモーター
	切込送り用		
	クーラントポンプ	180w	180w
機械寸法	横	1950mm	2030mm
	巾	1650mm	1800mm
	高	1875mm	1875mm
機械重量		3000kg	3300kg

SPG-1200 II軸CNC



■ 超精密研削から重研削まで対応

-砥石軸昇降には、サーボモーターとボールネジをハーモニックドライブでつなぐことによりバックラッシュのほとんど無い超高精度な送り機工を実現。

-砥石軸の軸芯とテーブル面との直角出しは、操作しやすいテーブル三点指示方式を採用。-新規設計により最小限の設置スペースを実現。

-昇降スライド部に対して砥石軸・コラム(スライド部)の荷重を従来機より多くして平均化したことにより、超精密加工から重研削加工まで対応。

-マグネットチャックは熱変化を抑えるため強制空冷であり、上面は式方式によるサーメット溶射で、磁力の落ちを最小限におさえ、高精度を維持しワーク脱着が容易に出来ます。

-2軸構造により、一度のチャッキングで荒加工・仕上げ加工が出来ることでハイメッシュでの(#1000～#4000)の研削を実現。

-CNC制御により加工工程は4段階による管理ができ、砥石の磨耗補正は、毎回補正・一回簡易補正がある。またユーザーの希望による制御プログラムにも対応。

仕様 Model : 1200 II 軸 CNC		
加工物最大高さ		350mm
加工物振り径		φ1250 x φ250mm
マグネットチャック径		φ1220mm
砥石ダイヤモンド外径		φ450mm
テーブル回転数		2~25min ⁻¹
スピンドル回転数		750min ⁻¹ インバーター可変
切込速度		0.01mm/min
砥石軸昇降早送り速度		100mm/min
使用電動機	主軸用	30kw 4P
	テーブル用	2.2kw 減速機付きサーボモーター
	軸制御 (切込)	ACサーボモーター
	軸制御 (早送り)	
	クーラントポンプ	3φ 400w 2P
機械寸法	横	2930mm
	巾	3270mm
	高	2470mm
機械重量		12000kg